



INSTITUTO COSTARRICENSE DE ACUEDUCTOS Y ALCANTARILLADOS
San José, Costa Rica
Apartado 1097-1200. Teléfono 2242-5783. wleininger@aya.go.cr

MEMORANDO

PARA: Oscar Izquierdo Sandi
Cooperación y Asuntos Internacionales

FECHA: 24 de noviembre del 2017


DE: William Leininger Sancho
Mantenimiento de Colectores y Subcolectores
Op. y Mant. del Sistema de Recolección RyT

No. DRyT-OMSR-2017-00959

ASUNTO: Informe de Viaje al Exterior del 15 de Octubre al 20 de Octubre de 2017

Por medio de la presente se adjunta el Informe de la Visita Técnica realizada a la Fabrica VACCON del 15 de Octubre al 20 de Octubre de los corrientes; el cual fue elaborado por los Ingenieros Carlos Arturo Calderón Borge y el suscrito.

C: Manuel López Fonseca, Dirección Recolección y Tratamiento GSGAM
Cinthya Mora Calvo, Dirección Recolección y Tratamiento GSGAM
Daniel Hernández Kauert, Op. y Mant. del Sistema de Recolección RyT
Carlos Calderon Borge, UEN Optimización de Sistemas Gestión Eq. Op. GAM
Archivo





**INSTITUTO COSTARRICENSE DE ACUEDUCTOS Y
ALCANTARILLADOS**

DEPENDENCIA:

Gestión de Equipamiento Operativo

Mantenimiento de Colectores y Subcolectores

INFORME DE VIAJE AL EXTERIOR

DEL 15 AL 20 DE OCTUBRE DE 2017

**“Curso de operación y mantenimiento de camión hidrolimpiador para Recolección y Tratamiento
Licitación Nacional N° 2016-LN-000005-PRI”**

Fecha: 30 de OCTUBRE de 2017



TABLA DE CONTENIDOS

1. Ficha informativa:

País y ciudad visitados: Jacksonville, Florida, Estados Unidos.

Fecha de la visita: del 15/10/2017 al 20/10/2017

Funcionario(s) de misión AyA: Carlos Arturo Calderón Borge y William Leininger.

Motivo del viaje: Curso de operación y mantenimiento de camión hidrolimpiador para Recolección y Tratamiento Licitación Nacional N° 2016-LN-000005-PRI

Contacto en el lugar de misión: *Ing. Sergio Flores (Cotisa S.A.)*

1. Introducción

2. Objetivos

- General:

Asegurar que el personal que está vinculado con la operación y el mantenimiento de los camiones hidrovaciadores puedan conocer los componentes, la conformación y embalaje de estos durante el proceso de fabricación del camión hidrovaciador.

- Específicos:

- Hacer una revisión del proceso de fabricación de los camiones hidrovaciadores a fin de ampliar los conocimientos sobre los diversos sistemas que los conforman.
- Ampliar conocimientos respecto a las técnicas de desarme, exploración iniciales para definir y ubicar anomalías, pruebas operativas, demostración de accesorios, etc.
- Realizar una revisión a los camiones hidrovaciadores a fin de asegurar que estos se están fabricando acorde con las especificaciones del cartel de licitación.

3. Desarrollo del Informe

- La Dirección RyT, promovió la Contratación N° 2016-LN-000005-PRI, para la compra de camiones hidrovaciadores para la operación y mantenimiento de las líneas de recolección y tratamiento de la GAM y regiones; considerando los inconvenientes que se han tenido con otros equipos similares con que contamos actualmente, los cuales en varias oportunidades han salido de operación por tener que realizar en ellos reparaciones correctivas de gran magnitud y sobre todo por no contar con personal capacitado del AyA para su reparación, se ha incluido en esta contratación, una visita y capacitación directamente en la fábrica en USA (Florida) para varios funcionarios de la Institución, con la idea que conozcan cada parte del camión y su funcionalidad, así como posibles reparaciones

- Adicionalmente esta visita tiene como objetivo la realización de una revisión a los camiones hidrovaciadores a fin de asegurar que estos se estén fabricando acorde con las especificaciones del cartel de licitación, y en el caso que se encontraran observaciones estas fueran corregidas en la fabrica
- Agenda de la actividad
 - Domingo; Viaje Costa Rica-Florida EEUU.
 - Lunes a miércoles; Capacitación y reconocimiento técnico práctica del camión hidro limpiador
 - Jueves; Traslado de Jacksonville a Miami, Florida
 - Viernes; Viaje Florida EEUU-Costa Rica
- Desarrollo de la Agenda:
 - **Lunes**; Reconocimiento de la planta y su operación, así como los alcances de los sistemas constructivos de los camiones, y sus sistema de balanceo, soldadura, etc.
 - **Martes**; Funcionamiento y configuraciones del sistema de vacío y de alta presión de operación..
 - **Miércoles**; Pruebas prácticas de campo en operación de equipo en sistema de alcantarillado en el sitio.
- Visitas realizadas
 - No se realizaron visitas a lugares específicos, pero se realizó visita de campo al área de pruebas para la operación del camión con carga.

4. Conclusiones /acuerdos/Recomendaciones

1. COTISA será el punto de contacto en cuanto a reclamos o adquisición de repuestos.
2. AyA no requerirá entrar en contacto con la casa matriz del camión, pues eso corresponderá al representante de la marca en el país
3. COTISA evaluará convertirse en proveedor de repuestos y servicios de los camiones con que AyA cuanta actualmente, pues la empresa tienen la capacidad de dar servicio para otras marcas.
4. El generador que se use como alimentación debe de ser de tipo “invertir” para asegurar la sana alimentación del sistema sin riesgo.
5. El AyA enviará a COTISA un informe con las observaciones encontradas a los camiones para que coordine con la fabrica los cambios a realizar.

5. Observaciones

Aspectos ajenos al alcance del control impidieron que nuestro compañero Carlos Rojas Sánchez nos acompañara.

6. Anexos



Ing. William Leininger
Mantenimiento de Colectores y Subcolectores
Recolección y Tratamiento-GAM



Ing. Carlos Calderón Borge
Gestión de Equipamiento Operativo
Optimización de Sistemas-GAM